**TERMÉKNÉV MODELL GIPS**

**LEÍRÁS/ANYAGÖSSZETÉTEL** Gyárilag előkevert, por alakú, extra szemcsefinomságú, nagy nyomószilárdságú, extra fehér beltéri gipsz. Kötés- és tapadásjavító adalékokat tartalmaz.

**ALKALMAZÁSI TERÜLET** Kiválóan alkalmas kötőanyagként általános építőipari célokra, vékony falú elemekhez, vakolási munkákhoz, hézagok tömítéséhez, építőipari célokra, díszítő (stukkók készítése, javítása), valamint és egyéb különleges célokra, mint pl. gipszöntés, gipszszobrászat. Belső térben, alacsony a páratartalmú helyiségekben használható.

**ALAPFELÜLET JELLEMZŐI** Az alapfelület szilárd, por- és szennyeződésmentes, valamint teljes rétegvastagságában száraz legyen. A laza részeket, festékrétegeket, olaj, zsír és egyéb szennyeződéseket távolítsuk el a felületről. Amennyiben a szerkezet tartós nedvességterhelésnek van kitéve, a MODELL GIPS nem használható.

**ALAPOZÁS** Amennyiben a felület nagy nedvszívású (pl. kőporos régi vakolat, pórusbeton), a glettelés megkezdése előtt szükséges a GROUND univerzális mélyalapozó használata a megfelelő tapadás elősegítésére. A GROUND univerzális mélyalapozóról részletes információt talál a [www.meton.hu](http://www.kingstone.hu) weboldalon.

**FELDOLGOZÁS MÓDJA** A MODELL GIPS ragasztót öntsük a szükséges vízmennyiséghez, keverjük alacsony fordulatszámon csomómentesre keverőgépbe fogott fúrószárral. A bekevert anyagot javasolt kb.: 10-15 perc alatt felhasználni.

**FONTOS TUDNIVALÓK** Felhordása és száradási ideje alatt a felületi és léghőmérséklet +5 - +25 °C között legyen. A ragasztó száradásáig a felületet nem érheti fagy és erős huzathatás. Termékeinkhez a feltüntetett víz mennyiségén kívül más anyagot hozzáadni nem szabad. A rétegvastagság, hőmérséklet és a páratartalom befolyásolja a száradási időt. Magas páratartalom és alacsony hőmérséklet késlelteti, magas hőmérséklet gyorsítja a kötést és a szilárdulást. A termék felhasználása szakértelmet igényel! Kérjük, hogy a tájékoztatóban leírtakat gondosan olvassák át, munkavégzés közben vegyék figyelembe, mert a gyártó csak a technológiai előírásoknak megfelelően, szakember által, az előírt jó minőségű felületre felhordott termékre vállal garanciát! Feltétlenül tartsák be az idevonatkozó szakmai előírásokat! A kivitelezésből, illetve annak körülményeiből (felület, szerszám, időjárás, stb.), hiányosságaiból eredő károkért a felelősség nem a gyártót terheli!

**MINŐSÍTÉSEK/ TERMÉKSZABVÁNY**

 MSZ EN 13279–1:2008. Gipsz kötőanyagot közvetlen használatra vagy további felhasználásra.

**MŰSZAKI ALAPADATOK**

|  |  |
| --- | --- |
| **Anyagigény:** | A felhasználás céljának függvényében változó.Az anyagigény tájékoztató jellegű, kis mértékben eltérhet a megadott mennyiségtől, a munkavégzési technológiától és az alaptól függően. |
| **Bekeverés:** | ~ 1kg szárazanyaghoz 0,3 – 0,35 L csapvíz. |
| **Felhordás eszközei:** | rozsdamentes glettvas. |
| **Kültéri/Beltéri:** | kizárólag beltéri felhasználásra. |
| **Hőmérséklet:** | +5 - +25°C között. |
| **Páratartalom:** | a megadott értékek 42% relatív páratartalom mellett 20°C-on értendőek. |
| **Bedolgozási idő:** | ~10-15 perc. |
| **Kötés kezdete:** | ~15-25 perc. |
| **Csiszolhatóság:** | a kötés időt követően csiszolható. |
| **Tűzvédelmi besorolás:** | A1. |

**KISZERELÉS** 20 kg, 5 kg papírzsákban.

**TÁROLÁS / ELTARTHATÓSÁG** Zárt fagymentes helyen, mindennemű nedvességtől, sugárzó hőtől, tűző naptól védve, bontatlan csomagolásban, a csomagoláson jelzett dátumtól 1 évig (+5 - +25°C között).